

**Tabella1.** Attività di sorveglianza svolta sul territorio nazionale nel 2016 in applicazione Piano di Sorveglianza Nazionale per la Malattia Vescicolare del Suino (*Fonte: rendicontazione finale anno 2016*)

REGIONE	Numero di aziende controllate	Numero di animali esaminati	Numero di animali esaminati individualmente
1	2	3	4
ABRUZZO	486	73559	11346
BASILICATA	361	55090	14011
CALABRIA	466	42854	20977
CAMPANIA	720	90701	51670 *
EMILIA ROMAGNA	464	651738	25621
FRIULI VENEZIA GIULIA	202	229608	12160
LAZIO	480	32844	10374
LIGURIA	66	267	304
LOMBARDIA	1183	2910657	63223
MARCHE	417	90213	11800
MOLISE	228	17265	9316
PIEMONTE	612	808129	37537
PUGLIA	594	35688	5242
SARDEGNA	4755	77470	43586
SICILIA	1034	43317	9850
TOSCANA	747	99738	12586
TRENTINO - ALTO ADIGE (BZ)	230	1403	1089
TRENTINO - ALTO ADIGE (TN)	15	4406	413
UMBRIA	523	161922	13349
VALLE D'AOSTA	2	11	11
VENETO	429	446313	22933
<b>Totale</b>	<b>14014</b>	<b>5873193</b>	<b>377398</b>